



Commercial Dehydrator

What would you like to dry today?

Secadoras de Bandejas y Secadoras de Túnel

Secadoras de Gabinete

Bandas Secadoras de Flujo Continuo

Tostadora de Banda

Secadoras de Cajón

Lavadoras de Bandejas

Apiladores

Bandas Transportadoras

Equipo de Apoyo

Líneas de Limpieza de Nueces

FOR FRUIT/VEG
MODULAR STEEL BIN DRYER



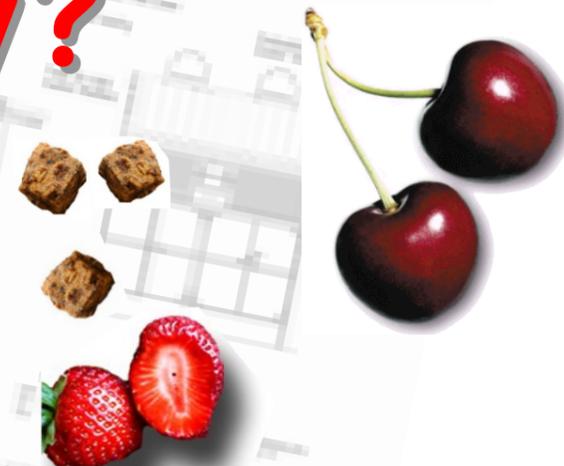
COMMERCIAL DEHYDRATOR SYSTEMS
256 BETHEL DRIVE EUGENE, OR 97402
TEL: 503-325-1111 FAX: 503-325-1112



¿Quiere secar algo hoy?



¿Quiere secar algo hoy?



Commercial Dehydrator Systems Inc.
256 Bethel Drive Eugene, Or 97402

Tel: 1-800-369-4283 Fax: 1-541-688-5989 Email: marketing@dryer.com



Commercial Dehydrator

What would you like to dry today?

¿Qué cantidad necesita secar hoy?

“Se trata de libras por pie cuadrado”

Primero debe determinar la cantidad de producto que va a secar. El siguiente paso es colocar el producto (p. ej.: cerezas, mangos, carne seca) en un área de un pie cuadrado y pesarlo. Esta será la medida de una “libra húmeda por pie cuadrado”. Después incluya el peso húmedo en la siguiente fórmula sencilla para determinar el tamaño correcto del deshidratador.

**PESO HÚMEDO por PIE CUADRADO X
MEDIDA TOTAL DE LA SUPERFICIE DE SECADO = CAPACIDAD
DE LA SECADORA**

HARVEST SAVER R-5

Este modelo es la deshidratadora comercial básica que funciona con 220V de electricidad monofásica. La Harvest Saver se utiliza en proyectos de producción, de comercialización de prueba, y en los laboratorios de las universidades de todo el país. La Harvest Saver deshidrata una amplia gama de productos cuya lista sigue aumentando. Está diseñada para funcionar las 24 horas al día, los siete días de la semana. Es la única secadora comercial en su clase.
Medida de superficie de secado: 88 ft²



KLAMATH

La secadora de bandeja Klamath es un ejemplo sobresaliente de la secadora clásica estilo gabinete, con un toque extra, ¡es expandible! Uniformidad y deshidratación consistente son los resultados de la combinación de un potente secado con un quemador a gas directo. La Klamath es un excelente complemento para la empresa con un potencial de crecimiento rápido. Mediante el uso de secciones adicionales, la Klamath puede duplicar y hasta cuadruplicar su capacidad a un costo mínimo. Pida información sobre la secadora de bandejas Klamath. **Medida de superficie de secado: Unidad estándar de 312 ft², con una expansión máxima de 624 ft²**



Bandejas de plástico de auto-apilamiento para baja y alta temperatura

McKENZIE

La secadora de bandejas McKenzie tiene características tanto de la secadora de gabinete, como de la secadora de túnel. Es única, tiene un tamaño reducido, y utiliza un carro porta bandejas como los sistemas mucho más grandes. Esta combinación permite que la Mackenzie trabaje por lote, de lote a seco, y con protocolos de deshidratación de flujo paralelo y contra-flujo con el mismo sistema. Es expandible y puede duplicar su capacidad con una mínima inversión adicional. Es versátil, eficaz, y es una excelente opción.

Medida de superficie de secado: Unidad estándar de bandejas de plástico de 1,326 ft², con una expansión total de 2,652 ft²



SANTIAM

La Santiam fue diseñada para el mercado global, y puede transportarse dentro de un contenedor de 40 pies cuando se construyen las paredes laterales de bloques. Trabaja por lote, de lote a seco, y con protocolos de deshidratación de flujo paralelo y contra-flujo, puede secar una gran variedad de productos. Este sistema de alta calidad, y secado de alto rendimiento es una opción de inversión excelente donde sea que se necesite.

Medida de superficie de secado: Bandejas de madera de 3,567 ft²



COLUMBIA

Esta secadora es conocida por sus resultados de excelente consistencia y uniformidad en el producto. La Columbia ha demostrado ser flexible, al secar una amplia gama de productos. Se puede configurar para ampliarla cuando se tienen lotes de mayor volumen de secado, contando con un control preciso de variaciones de deshidratación.

Medida de superficie de secado: Bandejas de madera de 7,625 ft²



**Uniformidad y Consistencia
Eficiencia y Control de Humedad**